

常州市小留电器配件有限公司
100 万件/年电机电器配件、100 万件/年金属件喷漆加工
项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 常州市小留电器配件有限公司

编制单位： 常州嘉伟检测科技有限公司

2025 年 11 月

建设单位：常州市小留电器配件有限公司（盖章）

建设单位法定代表人：金加宏

联系人：金昕鹏

联系方式：13685261528

邮编：213104

地址：常州市武进区洛阳镇天润路 37 号

编制单位：常州嘉伟检测科技有限公司（盖章）

编制单位法定代表人：朱胜伟

项目负责人：朱胜伟

电话：0519-81699918

邮编：213162

地址：常州市武进区湖塘镇东升路 31 号

目录

表一、验收项目概况以及验收依据	1
表二、工程建设情况	5
表三、环境保护设施	12
表四、环评主要结论及审批部门审批决定	16
表五、质量保证及质量控制	18
表六、验收监测内容	21
表七、验收监测结果	22
表八、验收监测结论	30
注释	32
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表	33

表一、验收项目概况以及验收依据

建设项目名称	100 万件/年电机电器配件、100 万件/年金属件喷漆加工项目				
建设单位名称	常州市小留电器配件有限公司				
建设项目性质	新建	改扩建 ✓	技改	迁建	其他
主要产品名称	电机电器配件、金属件喷漆加工				
设计生产能力	100 万件/年电机电器配件、100 万件/年金属件喷漆加工				
实际生产能力	100 万件/年电机电器配件、100 万件/年金属件喷漆加工				
建设项目环评批复时间	2010 年 04 月 08 日	开工建设时间	/		
调试时间	2025 年 04 月	验收现场监测时间	2025 年 04 月 28-29 日		
环评报告表审批部门	常州市武进区环境保护局	环评报告表编制单位	常州市武进区环境保护研究所		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	15%
实际总投资	100 万元	环保投资	15 万元	比例	15%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号）；</p> <p>2、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国令第 682 号）；</p> <p>3、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）；</p> <p>4、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）；</p> <p>5、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）；</p> <p>6、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；</p>				

- 8、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）；
- 9、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第38号令）；
- 10、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；
- 11、《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）及其修改单；
- 12、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；
- 13、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；
- 14、《固体废物分类与代码目录》；
- 15、《国家危险废物名录（2025年版）》；
- 16、常州市小留电器配件有限公司《100万件/年电机电器配件、100万件/年金属件喷漆加工项目环境影响报告表》（常州市武进区环境保护研究所，2010年04月）；
- 17、常州市小留电器配件有限公司《100万件/年电机电器配件、100万件/年金属件喷漆加工项目环境影响报告表》批复（常州市武进区环境保护局，2010年04月08日）；
- 18、常州市小留电器配件有限公司“100万件/年电机电器配件、100万件/年金属件喷漆加工项目”竣工环境保护验收监测方案（常州嘉伟检测科技有限公司，2025年04月）；
- 19、常州市小留电器配件有限公司提供的其他资料。

1、废水排放标准

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理。废水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，具体标准见表 1-1。

表 1-1 水污染物排放标准

采样点位	污染物	单位	验收标准限值	验收标准依据
污水接管口	pH 值	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准
	化学需氧量	mg/L	500	
	悬浮物	mg/L	400	
	氨氮	mg/L	45	
	总磷	mg/L	8	
	总氮	mg/L	70	

2、废气排放标准

本验收项目废气主要为二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物，有组织排放标准执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 32/4439-2022）表 1 中标准要求，无组织排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准要求；厂区内非甲烷总烃无组织排放标准执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 32/4439-2022）表 3 中标准要求，具体标准见表 1-2。

表 1-2 大气污染物排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度, mg/m ³	排气筒, m	最高允许排放速率, kg/h	无组织排放监控浓度限值		执行标准
				监控点	浓度, mg/m ³	
二甲苯	20	15	0.8	周界外浓度最高值	/	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 32/4439-2022）
非甲烷总烃	50		2.0		/	
颗粒物	10		0.4		/	
二甲苯	/		/		0.2	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
非甲烷总烃	/		/		4	
颗粒物	/		/		0.5	
非甲烷总烃	/	/	/	厂房门窗或通风口外 1m 处	6（1h 平均值）	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 32/4439-2022）
					20（任意一次值）	

3、噪声排放标准

本验收项目运行期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准，具体标准见表 1-3。

表 1-3 噪声排放标准

类别	时段	验收标准限值 dB (A)	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	≤60	东、南、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中 2 类标准
备注	本项目夜间不生产			

4、固体废物执行标准

本项目一般固废贮存及管理执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关要求，危险废物贮存及管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关要求。

表二、工程建设情况

1、项目由来

常州市小留电器配件有限公司曾用名常州市小留电器配件厂，成立于1985年08月12日，位于常州市武进区洛阳镇天润路37号。企业经营范围：电机电器配件、机械零部件、金属件喷漆加工。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

企业“100万套/年电机配件项目”环境影响登记表于2003年05月28日取得常州市武进区环境保护局的批复。

常州市小留电器配件厂于2010年04月委托常州市武进区环境保护研究所编制《100万件/年电机电器配件、100万件/年金属件喷漆加工项目环境影响报告表》，并于2010年04月08日取得常州市武进区环境保护局的批复。

根据《排污许可管理办法》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》、《关于开展江苏省2020年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州市小留电器配件有限公司已完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：913204122509557905001W）。

目前，该项目主体工程及配套的三同时环保设施已完成建设并运行稳定，具备了竣工环境保护验收监测条件，因此企业启动自主环保验收工作，本次验收内容为常州市小留电器配件有限公司“100万件/年电机电器配件、100万件/年金属件喷漆加工项目”的整体验收。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等文件的要求，常州市小留电器配件有限公司委托常州嘉伟检测科技有限公司组织开展该项目的竣工环境保护验收工作。

2025年04月28-29日，常州嘉伟检测科技有限公司委托南京学府环境安全科技有限公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，常州嘉伟检测科技有限公司编制了常州市小留电器配件有限公司《100万件/年电机电器配件、100万件/年金属件喷漆加工项目竣工环境保护验收监测报告表》。

项目基本信息及建设时间进度见表2-1。

表 2-1 项目基本信息及建设时间进度一览表

内容	基本信息及时间进度
项目名称	100 万件/年电机电器配件、100 万件/年金属件喷漆加工项目
建设单位	常州市小留电器配件有限公司
法人代表	金加宏
联系人/联系方式	金昕鹏/13685261528
行业类别及代码	C3670 汽车零部件及配件制造
建设性质	新建
建设地点	常州市武进区洛阳镇天润路 37 号
	经度：E120°03'01.548"，纬度：N31°39'29.455"
立项备案	常州市武进区发展和改革委员会，武发改行审备[2010]183 号，2010 年 03 月 22 日
环评文件	常州市武进区环境保护研究所，2010 年 04 月
环评批复	常州市武进区环境保护局，2010 年 04 月 08 日
开工建设时间	/
竣工时间	2025 年 04 月
调试时间	2025 年 04 月
申请排污许可证情况	企业已完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：913204122509557905001W）
验收工作启动时间	2025 年 04 月
验收项目范围与内容	本次验收内容为常州市小留电器配件有限公司“100 万件/年电机电器配件、100 万件/年金属件喷漆加工项目”的整体验收
验收监测方案编制时间	2025 年 04 月
验收现场监测时间	2025 年 04 月 28-29 日
验收监测报告	常州嘉伟检测科技有限公司，2025 年 11 月

2、工程建设内容

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运营时数
1	电机电器配件	100 万件/年	100 万件/年	2400h
2	金属件喷漆加工	100 万件/年	100 万件/年	

本项目建设内容与环评审批对照详见表 2-5。

表 2-5 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设/变更情况
项目基本情况	建设地点	常州市武进区洛阳镇小留村	与环评一致
	建设内容及规模	本项目占地面积 7300m ² ，项目建成后形成 100 万件/年电机电器配件、100 万件/年金属件喷漆加工的生产规模	与环评一致
	工作制度	员工 25 人，年工作 300 天	员工 30 人
主体工程	车间二	建筑面积 1500m ²	建筑面积 1000m ² ，位于厂区北侧，用于车加工
	车间三		建筑面积 800m ² ，位于车间二南侧，用于组装
	车间四		建筑面积 3500m ² ，位于车间二南侧，一楼用于物料中转，二楼用于包装
	车间五		建筑面积 2640m ² ，位于厂区南侧，二层用于金属件喷漆加工
	车间六		建筑面积 4800m ² ，位于车间五南侧，用于生产电机电器配件
	办公楼		建筑面积 360m ² ，位于车间二南侧，用于办公、管理
公用工程	给水系统	/	由区域自来水管网统一供给
	排水系统	生活污水经处理后作农用肥施用	生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理，达标尾水排入武南河
	供电系统	/	由区域电网统一供给
	供气系统	/	由区域供气管网提供
环保工程	废水处理	喷漆废水收集后送常州市武进双惠环境工程有限公司处理	不产生喷漆废水
	废气处理	喷漆废气采用水幕进行漆雾净化	喷漆、烘干废气经收集接入水喷淋+除雾器+活性炭吸附-脱附-催化燃烧装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（P1）排放
	噪声防治	隔声	合理布局、厂房隔声、设备减振，达标排放

固体废物	生活垃圾	/	统一收集，环卫部门集中处理
	一般固废堆场	/	200m ² ，位于厂区南侧
	危废库	/	20m ² ，位于车间五西侧

3、主要生产设备情况

本验收项目主要生产设备见表 2-6。

表 2-6 生产设备一览表

类别	设备名称	规格型号	所用工序	数量（台/套/条）		变更情况	
				环评	实际		
生产设备	冲床	15T	冲压成型	5	5	与环评一致	
		25T		10	10	与环评一致	
		40T		10	10	与环评一致	
	抛丸机	/	抛丸	1	0	-1	
	电烘箱	/	烘干	2	0	-2	
	喷枪	/	喷漆	2	0	-2	
	喷漆流水线	/	/	0	1	+1	
	包含	喷漆房	/	每个喷漆房设 1 个工位， 每个工位配套 1 套旋风 回收装置	0	4	+4
		烘道	/	/	0	1	+1

备注：本项目未建设抛丸机，后续也不会再建设；未建设电烘箱、喷枪，升级为一条喷漆流水线，共包含 4 个喷漆房、1 条烘道。

4、原辅材料消耗及水平衡

本验收项目主要原辅材料消耗见表 2-7，实际水平衡图见图 2-1。

表 2-7 主要原辅材料消耗表

名称	重要组分、规格	单位	年耗量	
			环评	实际
铁皮	铁	吨	100	100
电子元件	/	万套	100	100
金属件	/	万套	100	100
油漆	20kg/桶，丙烯酸树脂漆	吨	5	5
稀释剂	20kg/桶	吨	/	1

备注：本项目环评中涉及稀释剂，但未在原辅料使用情况在中提及，本次验收补充识别稀释剂。

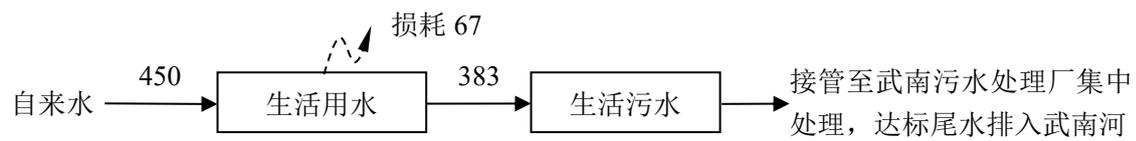


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

5、生产工艺

本项目产品主要为电机电器配件、金属件喷漆加工，具体工艺流程如下：

(1) 电机电器配件

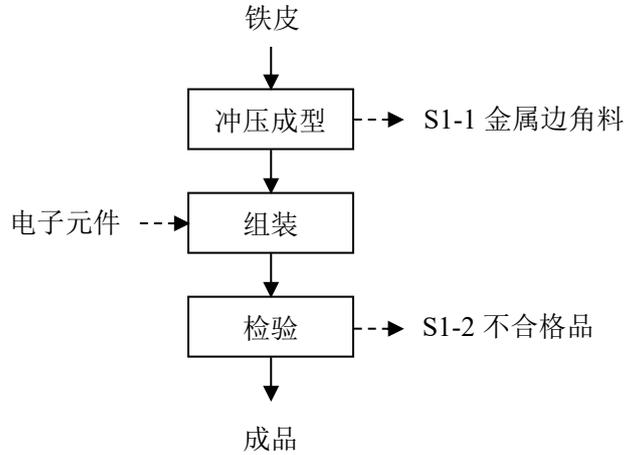


图 2-2 电机电器配件生产工艺流程图

工艺流程简述：

冲压成型：将外购的铁皮通过冲床进行冲压成型，使工件塑性变形，得到所需的形状。此工序产生金属边角料（S1-1）。

组装：根据工艺要求，将冲压成型后的工件与电子元件配件组装在一起。

检验：对组装后的工件进行检验，以剔除不合格品（S1-2）。

(2) 金属件喷漆加工

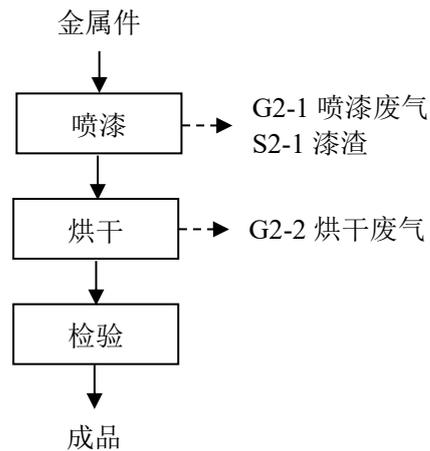


图 2-3 金属件喷漆加工生产工艺流程图

工艺流程简述：

喷漆、烘干：将金属件工件进入喷漆房进行喷漆，使工件表面形成一定厚度的漆膜。

喷枪用水进行清洗，清洗废液回用于漆料调配，喷漆后的工件送入烘道内进行烘干，使漆固化在工件表面。此工序产生喷漆废气（G2-1）、漆渣（S2-1）、烘干废气（G2-2）。

检验：对加工后工件进行检验。

6、项目变动情况

常州市小留电器配件有限公司“100万件/年电机电器配件、100万件/年金属件喷漆加工项目”由于原环评编制时间较长，内容较为简单，漏项较多，在实际生产过程中，与环评内容对比：生产工艺未建设抛丸工艺，以后也不会建设；生产设备未建设抛丸机，后续也不会再建设；未建设电烘箱、喷枪，升级为一条喷漆/喷塑流水线，共包含4个喷漆房、1条烘道，且4个喷漆房为2用2备，不影响产能；原辅材料环评中涉及稀释剂，但未在原辅料使用情况在中提及，本次验收补充识别稀释剂；补充识别烘干废气，喷漆废气、烘干废气经收集接入水喷淋+除雾器+活性炭吸附-脱附-催化燃烧装置处理后通过1根15m高排气筒（P1）排放；固废补充识别一般固废不合格品，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用，危险废物废油、废包装桶收集后委托有资质单位处置，不外排；对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），常州市小留电器配件有限公司100万件/年电机电器配件、100万件/年金属件喷漆加工项目变动属于一般变动。

表三、环境保护设施

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理。具体废水排放及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

废水类别	污染物种类	治理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	经处理后作农用肥施用	经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理

2、废气

本验收项目废气主要为喷漆废气、烘干废气。经收集接入水喷淋+除雾器+活性炭吸附-脱附-催化燃烧装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（P1）排放。具体废气排放及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气排放及治理措施一览表

排放源		废气名称	污染物种类	治理设施及排放去向	
				环评/批复	实际建设
有组织 废气	P1	喷漆废气、 烘干废气	二甲苯、非甲烷 总烃、颗粒物	喷漆废气采用水 幕进行漆雾净化	经收集接入水喷淋+除雾器+活性炭 吸附-脱附-催化燃烧装置处理后通 过 1 根 15m 高排气筒（P1）排放
无组织废气		未捕集废 气	二甲苯、非甲烷 总烃、颗粒物	/	无组织排放

3、噪声

本验收项目噪声源主要为机械设备及设施风机运行时产生的噪声及环保设施风机等，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。具体排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 噪声排放及治理措施一览表

所在 位置	噪声源 名称	数量 (台/套)	产生源强 dB (A)	防治措施	
				环评/批复	实际建设
生产车间	冲床	25	87	合理布局+ 设备减震+	①优先选用低噪声设备，并合理布局， 充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声
/	风机	1	85		

	空压机	1	90	厂房隔声	设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。
--	-----	---	----	------	--

4、固体废物

(1) 固体废物产生及处理措施

本验收项目生产过程中主要产生一般固废、危险废物和生活垃圾。

①一般固废

金属边角料：本项目在冲压成型过程中会产生金属边角料，产生量约 10t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

不合格品：本项目在检验过程中会产生不合格品，产生量约 0.2t/a，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用。

②危险废物

漆渣：本项目在喷漆过程中会产生漆渣，产生量约 0.3t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废油：本项目机械设备在维修保养过程中会产生废油，产生量约 0.1t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

废包装桶：本项目产生的废包装袋来源于油漆、稀释剂的包装，产生量约 0.3t/a，收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置。

含油废手套/抹布：本项目在个人防护过程中会产生含油废手套/抹布，产生量约 0.1t/a，混入生活垃圾由环卫部门清运处置。

③生活垃圾

本项目员工日常生活会产生生活垃圾约 4.5t/a，由环卫部门定期清运。

本验收项目固废排放及治理措施见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处理情况一览表

序号	类别	名称	产生工序	废物代码	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
							环评/批复	实际建设
1	一般固废	金属边角料	冲压成型	900-001-S17	10	10	外售综合利用	与环评一致
2		不合格品	检验	900-001-S17	/	0.2		
3	危险废物	漆渣	喷漆	HW12 900-252-12	0.1	0.3	委托有资质单位处置	委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用
4		废油	设备维保	HW08	/	0.1		

				900-249-08				有限公司处 置
5		废包装桶	原辅料使用	HW49 900-041-49	/	0.3		
6		含油废手套 /抹布	个人防护	HW49 900-041-49	/	0.1	环卫部门 处理	与环评一致
7	/	生活垃圾	员工生活	900-099-S64	3.75	4.5		

(2) 固废暂存场所建设情况

①一般固废

经现场勘查，企业已在厂区建设一般固废暂存间，面积约 200m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。

②危险废物

经现场勘查，企业已在厂区建设一座危废库，面积约 20m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

(3) 危险废物处置情况

企业漆渣、废油、废包装桶收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置，均已签订危险废物处置合同，并严格遵守转移联单管理制度。

5、其他环保设施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施	①企业已编制突发环境事件应急预案； ②企业已在关键场所配备灭火器等消防器材； ③企业已建立巡查制度，专人负责废水、废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行； ④企业已开展安全设施“三同时”竣工验收，并通过专家评审。
在线监测装置	环评/批复未作要求。
污染物排放口 规范化工程	本项目规范设置雨水排放口 1 个、污水接管口 1 个、废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。
“以新带老”措施	环评/批复未作要求。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 100 万元，其中环保投 15 万元，占总投

	资额的 15%。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

表四、环评主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

无。

2、审批部门审批决定

根据现场勘查，项目实际建设情况与环评批复要求对照一览见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求与实际情况对照一览表

类别	环评批复	验收现状
建设内容 (地点、规模、性质等)	根据你单位的申请、企业投资项目备案通知书（备案号：3204121001122）、企业投资项目备案通知书（武发改行审备[2010]183号）以及环评的分析、结论和建议，同意你单位在洛阳镇小留村建设“100万件/年电机电器配件，100万件/金属件喷漆加工”项目，按报告中确定的生产能力、生产工艺及产品方案进行生产，不得随意更改。项目主要设备有：冲床15吨5台，冲床25吨10台，冲床40吨10台，抛丸机1台，电烘箱2台，喷枪2台。项目所需员工：25人。项目总投资：100万元。	常州市小留电器配件有限公司位于常州市武进区洛阳镇天润路37号，目前已建成100万件/年电机电器配件、100万件/年金属件喷漆加工的生产能力。
废水防治 设施与措施	该项目实行雨污、清污分流，本项目正常生产时无工艺废水产生，故厂内不设工业废水排放口；少量生活污水暂经处理后作农用施肥用，不排入附近水体；待镇污水管网接通后，统一接入污水管网至污水处理厂集中处理后达标排放；生产中加强管理，防止发生跑、冒、滴、漏现象。	本项目实行“雨污分流”，生活污水经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理。经监测，废水中各污染因子均达标排放。
废气防治 设施与措施	水帘喷漆用水除去漆渣后循环使用，更换的喷漆废水经收集后送有资质的单位集中处理，并做好送达台帐。喷漆废气经设施处理后达标排放，废气排放标准执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中的二级标准，厂区周界外二甲苯的最高允许浓度 $\leq 1.2\text{mg}/\text{m}^3$ ；抛丸工段产生的粉尘经除尘装置处理后达标排放，废气排放口须按规范化要求设置。	本项目喷漆废气、烘干废气经收集接入水喷淋+除雾器+活性炭吸附-脱附-催化燃烧装置处理后通过1根15m高排气筒（P1）排放。经监测，废气中各污染因子均达标排放。
噪声防治 设施与措施	合理布置生产车间位置并采取隔音、消声等控制措施，确保厂界噪声执行GB12348-2008《工业企业厂界噪声标准》中2类区的要求，昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ 。	本项目采取以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。经监测，厂界噪声均达标排放。

<p>固废防治 设施与措施</p>	<p>生活垃圾由环卫部门统一处理；生产中产生的金属边角料经收集后外售综合利用；漆渣经收集后送有资质的单位集中处理，并做好送达台帐。</p>	<p>本项目金属边角料、不合格品收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；漆渣、废油、废包装桶收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。</p>
<p>工艺</p>	<p>厂内不得进行酸洗、除油、清洗等金属表面处理。</p>	<p>已落实。</p>
<p>排污口 规范化设置</p>	<p>/</p>	<p>本项目规范设置雨水排放口1个、污水接管口1个、废气排放口1个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。</p>

表五、质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 (HJ 828-2017)	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB/T 11901-1989)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 (HJ 535-2009)	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 (GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 (HJ 636-2012)	0.05mg/L
	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020)	/
有组织 废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	0.07mg/m ³ (以碳计)
	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 (HJ 836-2017)	1.0mg/m ³
	二甲苯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸 气相色谱法》(HJ 584-2010)	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
无组织 废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》(HJ 604-2017)	0.07mg/m ³ (以碳计)
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 (HJ 1263-2022)	168μg/m ³
	二甲苯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸 气相色谱法》(HJ 584-2010)	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	/

2、监测仪器

本项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准情况
1	滴定管	50mL	G0009	已检定
2	FA/JA 系列电子天平	FA2104B	B-0047	已检定
3	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	B-0002	已检定

4	紫外可见分光光度计	UV-5500PC	B-0030	已检定
5	水质检测仪	SX736 型	C-0233	已检定
6	气相色谱仪	FL-9790 II	B-0025	已检定
7	十万分之一电子分析天平	GE0505	B-0044	已检定
8	气相色谱仪	GC9790 II -J	B-0175	已检定
9	气相色谱仪	GC-2014C	B-0019	已检定
10	多功能声级计	AWA6228	C-0144	已检定
11	声校准器	AWA6221B	C-0176	已检定

3、人员资质

根据南京学府环境安全科技有限公司提供的资料，所有采样及实验室分析人员均经过考核并持有上岗证。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。

质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			标样			加标回收样	
		平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	加标样(个)	检查率(%)	合格率(%)	标样(个)	合格率(%)
化学需氧量	24	4	16.7	100	1	4.17	100	1	100
悬浮物	24	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	2	25	100	1	12.5	100	1	100
总磷	8	2	25	100	1	12.5	100	1	100
总氮	8	2	25	100	1	12.5	100	1	100
pH 值	24	24	100	100	/	/	/	/	/

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。
- (3) 烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分析分别用标准气体和流量计对其进

行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

（4）废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计和声校准器均在检定的有效使用期内，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB（A）。

噪声校准记录见表5-4。

表 5-4 噪声校准情况表

监测日期	校准设备	校准声源值	测量核准前	测量核准后	允差(dB)	校准情况
04月28日	多功能 声级计	AWA6228 多功能声级计	93.8	93.8	±0.5	合格
04月29日			93.8	93.8	±0.5	合格

表六、验收监测内容

1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

废水名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	4 次/天，监测 2 天

2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

废气源	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	P1 排气筒进口	二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，监测 2 天
	P1 排气筒出口	二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	厂界上风向 1 个点， 下风向 3 个点	二甲苯、非甲烷总烃、总悬浮颗粒物	3 次/天，监测 2 天
	厂区内、生产车间大门外 1m 处 1 个点	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
备注	本项目与企业新建“年产 300 万套新能源电动自行车配件项目”同步开展验收，新老项目共用一套水喷淋+除雾器+活性炭吸附-脱附-催化燃烧装置、P1 排气筒，因此同步进行监测。		

3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	东、南、西、北厂界外 1m 处各设 1 个点	等效声级 Leq (A)	昼间测 1 次，监测 2 天
备注	本项目夜间不生产		

表七、验收监测结果

生产工况

本验收项目验收监测期间生产运行工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	产品名称	环评设计能力	实际生产能力	运行负荷%
04月28日	电机电器配件	0.33 万件/天	0.28 万件/天	84.8
	金属件喷漆加工	0.33 万件/天	0.26 万件/天	78.8
04月29日	电机电器配件	0.33 万件/天	0.27 万件/天	81.8
	金属件喷漆加工	0.33 万件/天	0.29 万件/天	87.9

验收监测期间，本项目主体工程及配套的三同时环保设施运行稳定，状态良好，实际生产能力满足环评设计能力要求，符合本次验收监测条件。

验收监测结果

1、废水

本验收项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

监测 点位	日期	频次	检测结果					单位: mg/L (pH 值除外)	
			化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	pH 值	
污水 接管口	04 月 28 日	第一次	313	79	23.5	2.59	37.8	7.1	
		第二次	308	84	24.8	2.78	40.6	7.0	
		第三次	253	71	26.1	3.85	41.5	7.1	
		第四次	318	88	24.3	2.61	38.4	7.1	
		平均值 或范围	298	80	24.7	2.96	39.6	7.0~7.1	
	04 月 29 日	第一次	263	76	22.4	2.73	36.3	7.1	
		第二次	325	85	24.9	2.61	40.4	7.1	
		第三次	297	73	24.1	2.90	39.7	7.1	
		第四次	301	91	23.5	2.73	38.7	7.0	
		平均值 或范围	296	81	23.7	2.74	38.8	7.0~7.1	
浓度限值			500	400	45	8	70	6.5~9.5	
评价结果			经检测, 常州市小留电器配件有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。						
备注			pH 值单位: 无量纲						

2、废气

本验收项目验收监测期间有组织废气检测结果与评价见表 7-3，厂界无组织废气监测结果与评价见表 7-4。

表 7-3 有组织排放废气监测结果与评价一览表

1、测试工段信息									
工段名称	喷漆、烘干工段				编号	P1 排气筒			
治理设施名称	水喷淋+除雾器+活性炭吸附-脱附-催化燃烧装置	排气筒高度 m	15	测点面积 m ²	进口：0.1963、出口：0.5027				
2、检测结果									
监测点位	测试项目	单位	排放限值	检测结果					
				04 月 28 日			04 月 29 日		
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
P1 排气筒进口	废气平均流量	m ³ /h	/	12349	12099	12428	12118	11903	12144
	对二甲苯排放浓度	mg/m ³	/	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	对二甲苯排放速率	kg/h	/	-	-	-	-	-	-
	间二甲苯排放浓度	mg/m ³	/	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.3
	间二甲苯排放速率	kg/h	/	3.70×10 ⁻³	3.63×10 ⁻³	3.73×10 ⁻³	3.64×10 ⁻³	4.76×10 ⁻³	3.64×10 ⁻³
	邻二甲苯排放浓度	mg/m ³	/	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	邻二甲苯排放速率	kg/h	/	-	-	-	-	-	-
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	/	2.78	2.84	2.94	2.62	2.73	2.26
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	3.43×10 ⁻²	3.44×10 ⁻²	3.65×10 ⁻²	3.17×10 ⁻²	3.25×10 ⁻²	2.74×10 ⁻²
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	/	2.2	2.1	2.2	2.1	2.3	2.2
颗粒物排放速率	kg/h	/	2.72×10 ⁻²	2.54×10 ⁻²	2.73×10 ⁻²	2.54×10 ⁻²	2.74×10 ⁻²	2.67×10 ⁻²	

P1 排气筒 出口	废气平均流量	m ³ /h	/	18530	18965	19043	18108	18734	19195
	对二甲苯排放浓度	mg/m ³	20	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	对二甲苯排放速率	kg/h	0.8	-	-	-	-	-	-
	间二甲苯排放浓度	mg/m ³	20	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	间二甲苯排放速率	kg/h	0.8	-	-	-	-	-	-
	邻二甲苯排放浓度	mg/m ³	20	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	邻二甲苯排放速率	kg/h	0.8	-	-	-	-	-	-
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	50	1.36	1.41	1.29	1.29	1.31	1.35
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.0	2.52×10 ⁻²	2.67×10 ⁻²	2.46×10 ⁻²	2.34×10 ⁻²	2.45×10 ⁻²	2.59×10 ⁻²
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	10	ND	ND	ND	1.7	1.4	1.5
	颗粒物排放速率	kg/h	0.4	-	-	-	3.08×10 ⁻²	2.62×10 ⁻²	2.88×10 ⁻²
评价结果	经检测，常州市小留电器配件有限公司 P1 排气筒出口中二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物的排放浓度与排放速率均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 32/4439-2022）表 1 中标准要求。								
备注	本项目 P1 排气筒废气处理系统实测风量略小于环评中设计风量（20000m ³ /h），满足废气捕集要求。								

表 7-4 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果			单位: mg/m ³		
		04 月 28 日			04 月 29 日		
		非甲烷总 烃	总悬浮颗 粒物	二甲苯	非甲烷总 烃	总悬浮颗 粒物	二甲苯
上风向 1#点	第一次	0.54	0.248	ND	0.54	0.258	ND
	第二次	0.54	0.234	ND	0.51	0.236	ND
	第三次	0.55	0.254	ND	0.53	0.281	ND
下风向 2#点	第一次	0.84	0.339	ND	0.75	0.325	ND
	第二次	0.76	0.354	ND	0.77	0.319	ND
	第三次	0.80	0.341	ND	0.79	0.353	ND
下风向 3#点	第一次	0.68	0.358	ND	0.79	0.366	ND
	第二次	0.73	0.356	ND	0.77	0.362	ND
	第三次	0.77	0.347	ND	0.81	0.356	ND
下风向 4#点	第一次	0.81	0.371	ND	0.78	0.372	ND
	第二次	0.79	0.368	ND	0.77	0.382	ND
	第三次	0.79	0.381	ND	0.74	0.384	ND
周界外浓度最高值		0.81	0.381	ND	0.81	0.384	ND
周界外浓度限值		4	0.5	0.2	4	0.5	0.2
评价结果		经检测,常州市小留电器配件有限公司厂界无组织排放二甲苯、非甲烷总烃、总悬浮颗粒物的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表 3 中标准要求。					

本项目验收监测期间,厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价见表 7-5。

表 7-5 厂区内挥发性有机物无组织排放监测结果与评价一览表

采样地点及频次		检测结果		单位: mg/m ³	
		04 月 28 日		04 月 29 日	
		非甲烷总烃			
		小时均值		小时均值	
厂区内、 车间外 1m 处	第一次	1.01		1.02	
	第二次	1.01		1.04	
	第三次	0.99		1.03	
浓度最高值		1.01		1.04	
浓度限值		6		6	
评价结果		经检测,常州市小留电器配件有限公司厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓			

度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 32/4439-2022）表 3 中排放限值。

监测时气象情况统计见表 7-6。

表 7-6 气象参数一览表

监测日期	监测频次	气温℃	气压 KPa	风向	风速 m/s	湿度%	天气
04 月 28 日	第一次	19.3	101.4	东北	1.7	51.2	多云
	第二次	18.6	101.5	东北	1.7	43.4	多云
	第三次	20.2	101.5	东北	1.7	41.0	多云
04 月 29 日	第一次	21.4	101.5	东南	1.8	52.8	多云
	第二次	24.1	101.4	东南	1.7	42.9	多云
	第三次	25.7	101.4	东南	1.8	37.2	多云

3、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 7-7。

表 7-7 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	昼间噪声 dB (A)	标准值 dB (A)
04 月 28 日	东厂界 1#测点	59.5	昼间≤60
	南厂界 2#测点	57.5	
	西厂界 3#测点	58.0	
	北厂界 4#测点	57.9	
04 月 29 日	东厂界 1#测点	59.5	昼间≤60
	南厂界 2#测点	57.8	
	西厂界 3#测点	58.0	
	北厂界 4#测点	58.6	
评价结果	经检测，常州市小留电器配件有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。		

4、固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 7-8。

表 7-8 固废核查结果与评价一览表

类别	名称	产生工序	废物代码	产生量 t/a	防治措施
一般固废	金属边角料	冲压成型	900-001-S17	10	外售综合利用
	不合格品	检验	900-001-S17	0.2	
危险	漆渣	喷漆	HW12	0.3	委托江苏泓嘉鑫

废物			900-252-12		环保再生资源利用有限公司处置
	废油	设备维保	HW08 900-249-08	0.1	
	废包装桶	原辅料使用	HW49 900-041-49	0.3	
	含油废手套/抹布	个人防护	HW49 900-041-49	0.1	环卫部门处理
/	生活垃圾	员工生活	900-099-S64	4.5	
评价结果		全部合理处置			

5、污染物排放总量核算

本验收项目总量核算结果见表 7-9。

表 7-9 主要污染物排放总量

污染物	总量控制指标 t/a		实际核算量 t/a	是否符合
生活污水	污水量	环评中均未提及	383	/
	化学需氧量		0.1138	
	悬浮物		0.0306	
	氨氮		0.0093	
	总磷		0.0011	
	总氮		0.0150	
有组织废气	二甲苯	0.5	-	符合
	非甲烷总烃	环评中均未提及	/	/
	颗粒物		/	
固体废物	0		0	符合
评价结果	本验收项目废气中二甲苯的排放总量环评核定要求。			
备注	经核实，企业排气筒废气年排放时间以 2400h 计。			

6、环保设施去除效率监测结果

本验收项目环保设施去除效率监测结果见表 7-10。

表 7-10 环保设施去除效率监测结果一览表

类别		污染源	治理设施	污染物去除效率评价
废水		生活污水	接管	不作评价
废气	有组织 废气	P1 喷漆废气、 烘干废气	水喷淋+除雾器+活性炭吸 附-脱附-催化燃烧装置	本次监测为两进一出同时监测，处理效 率不作评价
	无组织废气		未捕集废气	车间通风
噪声		选用低噪声设备，合理布局、减震、 厂房隔声等措施		不作评价

固体废物	全部合理处置	不作评价

表八、验收监测结论

常州嘉伟检测科技有限公司对常州市小留电器配件有限公司“100 万件/年电机电器配件、100 万件/年金属件喷漆加工项目”进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

1、废水

企业厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生活污水，经市政污水管网接入武南污水处理厂进行处理。

验收监测期间，常州市小留电器配件有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气

本验收项目废气主要为喷漆废气、烘干废气。经收集接入水喷淋+除雾器+活性炭吸附-脱附-催化燃烧装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（P1）排放。

经检测，P1 排气筒对应的废气治理设施（水喷淋+除雾器+活性炭吸附-脱附-催化燃烧装置；活性炭吸附装置）设施为两进一出同时监测，处理效率不作评价。

验收监测期间，常州市小留电器配件有限公司 P1 排气筒出口中二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物的排放浓度与排放速率均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 32/4439-2022）表 1 中标准要求；厂界无组织排放二甲苯、非甲烷总烃、总悬浮颗粒物的周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 32/4439-2022）表 3 中排放限值。

3、噪声

本验收项目噪声源主要为机械设备及设施风机运行时产生的噪声及环保设施风机等，针对噪声排放情况企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

验收监测期间，常州市小留电器配件有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类排放限值。

4、固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为金属边角料、不合格品，收集后暂存于一般固废库，外售综合利用；危险废物主要为漆渣、废油、废包装桶、含油废手套/抹布，其中漆渣、废油、废包装桶收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。所有固体废物均得到有效处置，不外排。

经现场勘查，企业已在厂区建设一般固废暂存间，面积约 200m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。已在厂区建设一座危废库，面积约 20m²，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）中相关要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有防爆灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

5、总量控制

环评及批复未涉及。

6、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）规定，本项目规范设置雨水排放口 1 个、污水接管口 1 个、废气排放口 1 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。

总结论：经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；项目产能满足环评设计能力要求；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环保要求；经监测，污染物均达标排放。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件。

建议

- 1、加强危废管理，落实危废全生命周期等相关要求。
- 2、定期对废气设施进行检查、维护，确保废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。

注释

本验收监测报告附以下附图及附件：

一、附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面布置图
- 3、项目周边环境状况图

二、附件

- 1、委托书
- 2、环评批复
- 3、营业执照
- 4、不动产权证
- 5、排水许可证
- 6、生产设备清单
- 7、验收期间工况及污染物产生情况
- 8、危废处置合同
- 9、一般固废与生活垃圾处置情况说明
- 10、建设项目竣工环境保护验收监测方案
- 11、登记回执

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州嘉伟检测科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	100 万件/年电机电器配件、100 万件/年金属件喷漆加工项目		项目代码	/		建设地址	常州市武进区洛阳镇天润路 37 号			
	行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造		建设性质	新建		改扩建 (√)	技改	迁建		
	设计生产能力	100 万件/年电机电器配件、100 万件/年金属件喷漆加工		实际生产能力	100 万件/年电机电器配件、100 万件/年金属件喷漆加工		环评单位	常州市武进区环境保护研究所			
	环评文件审批机关	常州市武进区环境保护局		审批文号	/		环评文件类型	报告表			
	开工日期	/		竣工日期	2025 年 04 月		排污许可证申领时间	2025 年 11 月 27 日			
	环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	913204122509557905001W			
	验收单位	常州嘉伟检测科技有限公司		环保设施监测单位	南京学府环境安全科技有限公司		验收监测时工况	>75%			
	投资总概算 (万元)	100		环保投资总概算 (万元)	15		所占比例 (%)	15			
	实际总投资 (万元)	100		实际环保投资 (万元)	15		所占比例 (%)	15			
	废水治理 (万元)	/	废气治理 (万元)	10	噪声治理 (万元)	2	固废治理 (万元)	3	绿化及生态 (万元)	/	其他 (万元)
新增废水处理设施能力	/		新增废气处理设施能力	19000m ³ /h		年平均工作时间	2400 小时				

运营单位		常州市小留电器配件有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			913204122509557905		验收监测时间		2025年04月28-29日		
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新代老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	—	—	—	383	—	383	/	—	383	/	—	+383	
	化学需氧量	—	297	500	0.1138	—	0.1138	/	—	0.1138	/	—	+0.1138	
	氨氮	—	24.2	45	0.0093	—	0.0093	/	—	0.0093	/	—	+0.0093	
	总磷	—	2.85	8	0.0011	—	0.0011	/	—	0.0011	/	—	+0.0011	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	颗粒物	—	—	10	—	—	—	/	—	—	/	—	—	
	非甲烷总烃	—	—	50	—	—	—	/	—	—	/	—	—	
	工业固体废物	一般固废	—	—	—	10.2	10.2	0	0	—	0	0	—	0
		危险废物	—	—	—	0.8	0.8	0	0	—	0	0	—	0
	与项目有关的其他特征污染物	悬浮物	—	80	400	0.0306	—	0.0306	/	—	0.0306	/	—	+0.0306
		总氮	—	39.2	70	0.015	—	0.015	/	—	0.015	/	—	+0.015
		二甲苯	—	—	20	—	—	<0.5	0.5	—	<0.5	0.5	—	+<0.5

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。