

# 常州科力达仪器有限公司

## 年产 12 万台自动安平水准仪、190 万件测绘仪器附件、配件项目 竣工环境保护验收意见

2026 年 03 月 28 日，常州科力达仪器有限公司组织召开“年产 12 万台自动安平水准仪、190 万件测绘仪器附件、配件项目”竣工环境保护验收会议，根据《年产 12 万台自动安平水准仪、190 万件测绘仪器附件、配件项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。验收小组由该项目建设单位、环评编制单位、环保工程设计建设单位、验收监测报告编制单位、监测单位、并特邀 3 名专家组成。

验收小组现场踏勘了本项目建设情况，听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情形。验收专家经审核有关资料，确认验收监测报告资料齐全、编制规范。经讨论形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

常州科力达仪器有限公司成立于 2003 年 04 月 21 日，位于常州市武进区湖塘镇武进纺织工业园凤凰南路西侧、杨区路北侧（湖塘产城融合示范园），购买常州市辰湖工程管理有限公司厂房进行生产，项目建成后形成年产 12 万台自动安平水准仪、190 万件测绘仪器附件、配件的生产规模。

#### （二）建设过程及环保审批情况

常州科力达仪器有限公司于 2025 年 11 月委托常州嘉骏环保服务有限公司编制《年产 12 万台自动安平水准仪、190 万件测绘仪器附件、配件项目环境影响报告表》，并于 2026 年 01 月 09 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审[2026]3 号）。

根据《排污许可管理办法》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《关于开展江苏省 2020 年排污许可证申领和排污登记工作的通告》等相关文件要求，常州科力达仪器有限公司已于 2026 年 03 月 26 日完成网上排污登记，并取得登记回执（编号：91320412748725511G001X）。

### （三）投资情况

该项目实际总投资 10000 万元，其中环保投资 80 万元，占总投资额的 0.8%。

该项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

### （四）验收范围

本次验收内容为常州科力达仪器有限公司“年产 12 万台自动安平水准仪、190 万件测绘仪器附件、配件项目”的整体验收。

## 二、工程变动情况

常州科力达仪器有限公司“年产 12 万台自动安平水准仪、190 万件测绘仪器附件、配件项目”在实际实施过程中，与环评及审批内容对比，实际建成后未发生变动情况。

## 三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

### （一）废水

企业依托湖塘产城融合示范园厂区实行“雨污分流”原则。

本验收项目废水主要为生产废水和生活污水，其中生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的浓水进入蒸发装置，不外排；生活污水经市政污水管网接入武进纺织工业园污水处理厂进行处理。

### （二）废气

本验收项目废气主要为注塑废气、丝印及固化废气、浸泡废气、清洗及烘干废气、胶合及固化废气、擦拭废气和破碎粉尘，其中注塑废气、丝印及固化废气经收集接入二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 25m 高排气筒（DA001）排放，浸泡废气、清洗及烘干废气、胶合及固化废气、擦拭废气经收集接入二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 25m 高排气筒（DA002）排放；破碎粉尘经移动式袋式除尘装置处理后在车间内无组织排放。

### （三）噪声

本验收项目噪声主要来自机械设备及设施风机运转产生的机械噪声，企业采取了以下治理措施：①优先选用低噪声设备，并合理布局，充分利用建筑物隔声、降噪；②噪声设备安装基础采用减振措施；③加强生产管理，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。

### （四）固体废物

本验收项目产生的一般固废主要为金属边角料、废磨料、塑料边角料、废注塑件、废网版、玻璃粉末、废镜片、废包装袋，塑料边角料、废注塑件经破碎后与金属边角料、废磨料、废网版、玻璃粉末、废镜片、废包装袋收集后一并暂存于一般固废库，其中废

网版由供应商回收，其余均外售综合利用；危险废物主要为废乳化液、油水混合物、含油污泥、含油墨废物、废油、废乙醇、废擦拭布、废异丙醇、废包装材料、废膜、清洗废水处理污泥、清洗废水蒸发残渣、综合废水处理污泥、综合废水蒸发残渣、废活性炭、含油废手套/抹布，其中废乳化液、油水混合物、含油污泥、含油墨废物、废油、废包装材料收集后委托江苏泓嘉鑫环保再生资源利用有限公司处置，废乙醇、废擦拭布、废异丙醇、废膜、清洗废水处理污泥、清洗废水蒸发残渣、综合废水处理污泥、综合废水蒸发残渣收集后委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司处置，废活性炭收集后委托江苏恒源活性炭有限公司处置；含油废手套/抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。

经现场勘查，企业已在车间二 1 楼内建设一座一般固废库一，面积约 30m<sup>2</sup>；已在车间一 5 楼内建设一座一般固废库二，面积约 16m<sup>2</sup>，均符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。已在车间一 1 楼内建设一座危废库一，面积约 17m<sup>2</sup>；已在车间一 5 楼内建设一座危废库二，面积约 24m<sup>2</sup>，满足现有危险废物的贮存能力。厂区已按环保要求张贴危险废物标志牌，仓库密闭建设，符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB 18597-2023）中相关要求，地面采用水泥浇筑，并铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，满足“六防”（防雨、防晒、防扬散、防渗、防漏、防腐蚀）要求。危废库内设有照明灯，危险废物分类贮存，不混放，贮存容器或包装上均粘贴小标签；库房大门上锁防盗，在门上设有观察窗，并在库内和库外分别设有监控。

#### （五）其他环境保护设施

##### 1、环境风险防范措施

①企业已在关键场所配备灭火器等消防器材；

②企业已建立巡查制度，专人负责废水、废气处理设施的日常维护保养和检查，确保其正常运行；

③企业已开展环保设施安全风险辨识管控，编制设施安全评估报告。

##### 2、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）规定，本项目雨水排放口、污水接管口依托湖塘产城融合示范园规范化设置，企业单独设置废气排放口 2 个，已规范采样口，并按环保要求张贴标志牌。

## （六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）污染物达标排放情况

#### 1、废水

验收监测期间，常州科力达仪器有限公司污水接管口排放污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度与 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，丝印后清洗废水处理设施出口中化学需氧量、悬浮物、LAS 的浓度与 pH 值、色度均符合企业内部丝印后清洗废水回用水质标准，综合废水处理设施出口中化学需氧量、悬浮物、LAS 的浓度与 pH 值均符合企业内部综合废水回用水质标准。

#### 2、废气

验收监测期间，常州科力达仪器有限公司 DA001 排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度与排放速率符合《印刷工业大气污染物排放标准》（DB 32/4438-2022）表 1 中标准要求，丙烯腈、1,3-丁二烯，苯乙烯、氨的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 中标准要求，DA002 排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度与排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准要求；厂界无组织排放非甲烷总烃、颗粒物的周界外浓度最高值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 中标准要求，丙烯腈的周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准要求，苯乙烯、氨、臭气浓度的周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度符合《印刷工业大气污染物排放标准》（DB 32/4438-2022）表 3 中排放限值。

#### 3、噪声

验收监测期间，常州科力达仪器有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼间环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类排放限值。

#### 4、固体废物

所有固体废物均能得到有效处置，不外排。

## 5、污染物排放总量

本验收项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放浓度、排放量及污水总排放量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；废气中非甲烷总烃的排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固体废物处置率 100%，不外排，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

### （二）环保设施去除效率

#### 1、废水治理设施

经检测，丝印后清洗废水处理设施（混凝沉淀+精密过滤+软化+二级反渗透+双效蒸发）对化学需氧量的处理效率为 92.0%~92.1%、对悬浮物的处理效率为 31.7%~40.9%、对色度的处理效率为 90.0%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度符合环评及批复要求；综合废水处理设施（混凝沉淀+精密过滤+二级反渗透+双效蒸发）对化学需氧量的处理效率为 85.9%~86.8%、对悬浮物的处理效率为 20.7%~28.6%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度符合环评及批复要求。

#### 2、废气治理设施

经检测，DA001 排气筒对应的废气治理设施（二级活性炭吸附装置）对非甲烷总烃的处理效率为 83.0%~84.5%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求；DA002 排气筒对应的废气治理设施（二级活性炭吸附装置）对非甲烷总烃的处理效率为 86.7%~87.7%，因进口浓度低于环评预测浓度，未达到环评设定去除率，但排放浓度及排放量均符合环评及批复要求。

## 五、工程建设对环境的影响

1、本项目生活污水接入市政污水管网，生产废水经厂内废水处理设施处理后回用于生产，不能回用的浓水进入蒸发装置，不外排，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对大气环境影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边敏感点不构成超标影响。

4、本项目固体废物处置率 100%，对周边环境无直接影响；危废库铺设环氧地坪，已进行防腐、防渗处理，对地下水、土壤无直接影响。

## 六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，监测相关技术规范及环保法规，经验收小组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收小组认为：

常州科力达仪器有限公司“年产 12 万台自动安平水准仪、190 万件测绘仪器附件、配件项目”建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明废水、废气中污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求；对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环保验收合格。

## 七、后续要求

- 1、加强危废管理，落实危废全生命周期等相关要求。
- 2、定期对废水、废气设施进行检查、维护，确保废水、废气处理设施的正常运行和污染物稳定达标排放。

常州科力达仪器有限公司

2026 年 03 月 28 日

专家签字：

刘峰 孙斌 伊美

## 常州科力达仪器有限公司

### “年产 12 万台自动安平水准仪、190 万件测绘仪器附件、配件项目” 验收签名表

2026 年 3 月 28 日

内容	姓名	工作单位	职务/职称	电话	身份证号
组长					
副组长					
专家组	孙美	原常州市武进区环境监测站	主任	18168813730	320404196202150024
	陈孝昭	江苏蓝联环境科技有限公司	主任	15961225131	32221198108082915
	刘子辉	原常州市排水管理中心	主任	13701594902	511021197111256776
与会人员	高希明	常州嘉骏环保服务有限公司	高职员	13511660330	321202198209173022
	袁锦	常州嘉伟检测科技有限公司	职员	18994606992	32283199404192415
	陈浩文	南京尚府环境安全科技有限公司	采样主管	15651721996	
	吕峰	常州康泰环保科技有限公司	职员	15961132540	